

Rotondimetri FORM serie 1000

La serie FORM1000, dei rotondimetri della hommelwerke, è composta da tre diverse tipologie di strumenti tutti caratterizzati da una tavola di misura (Asse C) con diametro 150 mm, massimo peso pezzo misurabile 25 Kg, a sostentamento pneumatico con allineamento e centraggio pezzo manuali (tramite manopole).



Form 1000

I sistemi si distinguono nelle seguenti tre versioni:

Form 1000, con un solo asse di riferimento C (tavola rotante) per la misurazione di rotondità, concentricità, oscillazione radiale, parallelismo e perpendicolarità.

Asse verticale Z motorizzato e asse orizzontale R a regolazione manuale.

Form 1003, con due assi di riferimento C e Z (asse verticale) che permettono la misurazione dei parametri misurabili con la versione Form 1000 ma con l'aggiunta di cilindricità, rettilineità e angolarità.

Form 1004, con tre assi di riferimento C, Z e R (orizzontale) con la possibilità di misurare gli stessi parametri del Form 1003 con l'aggiunta di oscillazione totale e planarità.

I sistemi sono tutti supportati da Pc Pentium, dell'ultima generazione, con software TURBO FORM di gestione ed analisi in ambiente Windows. Il software, in lingua italiana, è una completa e semplice interfaccia che garantisce all'operatore una veloce ed intuitiva creazione dei programmi di misura e report di stampa. Grazie all'assistenza passo-passo via software anche il centraggio e il livellamento pezzo diventano un'operazione facile e veloce per l'operatore.

Gli strumenti possono essere posizionati direttamente su robusta scrivania.

Una completa serie di accessori rendono questi strumenti adatti per le più varie esigenze di controllo dell'errore di forma.



Form 1003